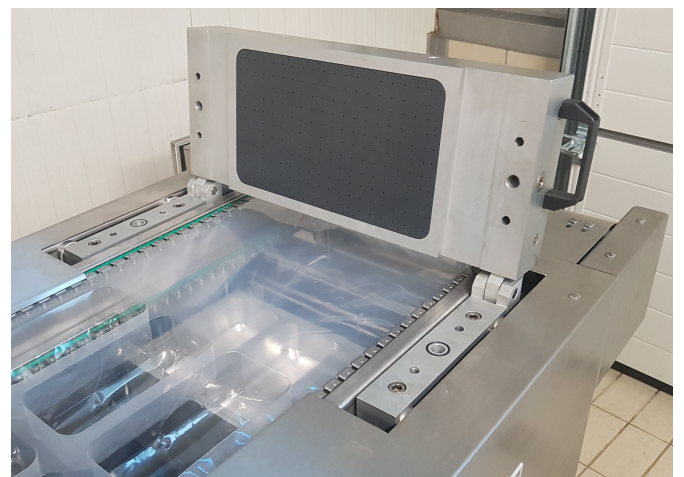




MACCHINE E IMPIANTI PER INDUSTRIE ALIMENTARI

CONFEZIONATRICE TERMOFORMATRICE AUTOMATICA TP 120





CONFEZIONATRICE TERMOFORMATRICE AUTOMATICA TP 120

DESCRIZIONE TECNICA

La CONFEZIONATRICE TERMOFORMATRICE AUTOMATICA TP 120 è una macchina tecnologicamente avanzata di altissima qualità ed elevata produttività, le sue doti di praticità ed affidabilità la rendono idonea all'impiego in tutti i settori, garantendone l'utilizzo nella massima sicurezza per gli operatori e per i prodotti trattati. La TP 120 è stata concepita per confezionare prodotti alimentari, medicali e farmaceutici, realizzando innumerevoli formati di confezioni, in sottovuoto o in atmosfera modificata per garantire igienicità e conservazione, con i diversi tipi di materiali plastici deformabili e saldabili a caldo.

. Prodotti confezionabili :

salumi, carni, affettati vari, surgelati, formaggi, prodotti ortofruitticoli, pasta fresca e dolci; nonché prodotti medicali, farmaceutici, cosmetici, industriali in genere.

. Materiali di confezionamento :

la TP 120 produce le confezioni da film in bobina deformabili e saldabili a caldo; tali film possono essere flessibili, semirigidi o rigidi, film barriera accoppiati o coestrusi.

. Cambio dei formati :

il cambio dei formati è reso rapido e agevole da un efficace sistema di fissaggio degli stampi.

CARATTERISTICHE GENERALI

. Fascia del film, passo di avanzamento, profondità di formatura e produttività in funzione dei prodotti da confezionare.

. Formatura con sottovuoto, con vuoto-pressione o con punzoni di sfondamento a seconda del tipo di materiale utilizzato e della sagoma di confezione da realizzare.

. Termosaldatare delle confezioni in sottovuoto o in atmosfera modificata.

. Taglio mediante fustelle sagomate o fustelle lineari trasversali e lame rotanti longitudinali.

. Struttura e componenti operativi in acciaio inox e alluminio anticorrosione.

. Quadro di comando gestito da PLC con tastiera di impostazione dati e display di visualizzazione messaggi operativi di regolazione e funzionamento, nonché messaggi diagnostici che segnalano eventuali anomalie rendendo rapidi e mirati gli interventi correttivi.

. Motore di traino film gestito elettronicamente per la massima precisione del passo di avanzamento e per la rapida variazione dello stesso.

. Protezioni di sicurezza che impediscono l'accesso alle zone pericolose ed arrestano il funzionamento della macchina nel caso di rimozione anche parziale di esse.

DATI TECNICI

Fascia utile di film :	da 200 a 600 mm
Profondità di sfondamento film :	fino a 200 mm
Pompa da vuoto formatura (10 mb) :	a 45 a 65 mc/h
Pompa da vuoto confezioni (0,5 mb) :	da 150 a 600 mc/h (eventuale abbinamento con acceleratore di vuoto)
Tensione elettrica :	380V 50 Hz, trifase + N + T
Potenza elettrica installata :	da 6 a 20 Kw
Aria compressa :	pressione 6 - 8 bar / consumo da 150 a 900 nl/min
Dimensioni indicative :	lung. 7000/8000 mm / larg. da 800 a 1200 mm / alt. 1800 mm
Peso indicativo (versione standard) :	1600/2000 Kg

APPARATI OPZIONALI

. Dispositivo di centraggio film stampato - Apparato per la termo retrazione - Dispositivi di marcatura -

. Dosatori o caricatori automatici di prodotto - Sistema di cambio automatico formati



Impianti S.r.l.

Via dell'Artigianato 150 - 41058 VIGNOLA (MO) ITALY - Tel. (+39) 059 774610 - Fax. (+39) 059 763701

<http://www.macaut.it> E-mail: info@macaut.it