



7 H U P R I R U P D W U L F H 7 (5 0 2 % / , 6 7 (5 7 %
3 H U U H D O L J J D U H E O L V W H U P R Q R P D W H U L D O H

CONFEZIONATRICE TERMOFORMATRICE PER CANCELLERIA, MANIGLIERIA, ACCESSORI AUTO, ARTICOLI EDITORIALI, AUDIO-VIDEO, ACCESSORI PER ARREDAMENTO E SANITARI, COSMETICA, HOBBISTICA, ECC.

CARATTERISTICHE GENERALI

- . Catene traino film a distanza variabile con regolazione continua mediante un unico volantino, per prodotti su una o più file e per una larghezza da 300 a 600 mm.
- . Passo di avanzamento film regolabile fino a 400 mm con l'impostazione del valore sulla tastiera e il posizionamento della stazione di formatura e della stazione di taglio trasversale mediante volantini e scale graduate di riferimento.
- . Traino della pellicola ottenuto tramite catene dentate per una buona tolleranza sulla larghezza della pellicola stessa.
- . Albero bobina superiore ad espansione pneumatica.

- . Semplici e rapide operazioni per i cambi di formato.
- . Regolazione, anche con macchina in produzione, della posizione della stazione di formatura e della stazione di taglio trasversale.
- . Forno di preriscaldamento e riscaldamento film con lampade ad infrarossi. Temperatura regolabile mediante PLC a file indipendenti.
- . Primo settore con portabobina inferiore, stazione di riscaldamento e di formatura; secondo settore per il caricamento manuale del prodotto predisposto per l'inserimento di caricatori automatici di vario tipo per una vasta gamma di prodotti: fascicoli, riviste, cartoni, fogli, libri, CD, DVD scatole, pennarelli, flaconi, stick, ecc.; terzo, settore con stazioni di termosaldatura, taglio trasversale a fustelle componibili e taglio longitudinale a lame circolari su controlame rotanti, portabobina superiore con albero espansibile e pannello di comando. Nastro trasportatore di uscita confezioni finite e convogliatori del rifilo laterale.
- . Protezioni di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- . Struttura in acciaio verniciato.
- . Quadro elettrico gestito da PLC, con dispositivo periferico di impostazione parametri di lavoro e ampio display per la visualizzazione dei messaggi operativi e di diagnostica.
- . Materiale di confezionamento: film termoformabili e termosaldabili con eventuali trattamenti di laccatura.
- . Cadenza di produzione: fino a 20 battute al minuto, in funzione dello spessore del film, della profondità di formatura e degli articoli da confezionare, indipendentemente dal numero di piste.

DATI TECNICI

Fascia utile di film : da 300 a 600 mm

Passo di avanzamento : fino a 400 mm

Profondità di sfondamento : fino a 95 mm

Lunghezza utile zona di carico : 2000 mm

Diametro interno anime bobine film : 3"

Tensione elettrica : 380 V 50 Hz

ACCESSORI

Fotocellula per il centraggio stampa del film superiore, aspiratore sfridi laterali, mulino per la triturazione degli sfridi, dispositivo per l'apertura facilitata delle confezioni, apparato per l'utilizzo di punzoni di formatura, vasta gamma di caricatori automatici di prodotti come fascicoli, riviste, cartoni, fogli, libri, videocassette, musicassette, CD, scatole, ecc., dispositivi di stampa su film o di stampa ed applicazione etichette.



Impianti S.r.l.

Via dell'Artigianato 150 - VIGNOLA (MO) - ITALY - Tel. (+39) 059 774610 <http://www.macaut.it> E-mail: info@macaut.it